

TECHNICAL REPORT

技术状况报告

编号: CJPG-JS-22-KY-174



岱山 10

勘验地点: 岱山港南客运码头

勘验日期: 2022年03月24日

提交日期: 2022年05月09日

声明

- 1、《技术状况报告》基于委托方提供的船舶资料和现场勘验而编写，委托方应对提供的船舶资料真实性、合法性负责。
- 2、《技术状况报告》反映勘验当时的船舶技术状况，仅供参考；如有差异，应以船舶的现状为准，我司不承担法律责任。
- 3、如船舶存在租赁的设备设施，委托方应在委托时予以书面告知。
- 4、使用本《技术状况报告》应当保持其完整性。
- 5、报告编写工作遵循独立、客观、公正原则，不受任何个人和组织的干预。



目 录

| | |
|--------------------|----|
| 一、概述..... | 3 |
| 二、船舶主要参数..... | 3 |
| 三、船舶概况..... | 4 |
| 四、船舶检验状况..... | 4 |
| 五、船体测厚状况..... | 5 |
| 六、船舶技术状况勘验..... | 6 |
| 1、船体及甲板机械技术状况..... | 6 |
| 2、车辆甲板技术状况..... | 8 |
| 3、其他甲板技术状况..... | 9 |
| 4、驾驶室设备技术状况..... | 11 |
| 5、机舱及设备技术状况..... | 11 |
| 七、船舶技术状况汇总..... | 17 |

“岱山10”技术状况报告

一、概述

浙江船舶交易市场有限公司接受客户委托，组织验船师对“岱山10”进行技术状况勘验，并根据委托方提供的船舶资料，出具技术状况报告。该报告反映勘验当时的船舶技术状况，仅供参考；如有差异，应以船舶的现状为准，我司不承担法律责任。具体报告如下：

二、船舶主要参数

| | | | |
|--------|------------------|----------------|-----------------------|
| 船名 | 岱山 10 | 船籍港 | 舟山 |
| 船舶类型 | 滚装船 | 船舶识别号 | CN19884440488 |
| 建造完工日期 | 1989 年 09 月 16 日 | 改建日期 | 2019 年 09 月 12 日 |
| 建造厂 | 浙江省宁波渔轮厂 | 船检机构 | ZC |
| 总长 | 52.50m | 航区 | 沿海 |
| 船长 | 48.00m | 总吨 | 1087 |
| 船宽 | 11.20m | 净吨 | 608 |
| 型深 | 3.60m | 主机型号 | B6250ZC |
| 参考载货量 | 160t | 额定功率/转速/ 数量 | 441KW×750r/min×2 台 |
| 空载排水量 | 657.950t | 主机制造厂 | 重启红岩机器厂 |
| 船员人数 | 12 人 | 乘客人数 | 11 人 |

说明：以上数据摘自委托方提供的船舶检验证书信息，仅供参考。

三、船舶概况

● 船舶布置

本船为双底单壳，双机双桨艏机型客滚船。横骨架式，7道水密横舱壁，双层底位置为38#-57#肋位，进水角位置为机舱入口，船上有25吨的固定压载，船员人数为12人，乘客人数为11人，本船救生设备仅供总人数23人用，抗风等级为9级。

● 轮机设备

本船机舱主要设备包括 2 台额定功率 441KW 主机、型号 B6250ZC、额定转速 750r/min，制造厂为重庆红岩机器厂；3 台 64KW 主发电机组，原动机型号 6135Caf、额定转速 1500r/min、额定功率 88.2kW。据船方介绍，本船自 2021 年 7 月至今处于停运靠泊状态，营运期间船舶油耗 1.95 吨/百海里，主机烧 RMA10 低硫燃料油，航速 10 节。

● 车辆甲板

主尺度：长 52.5m，宽 9.6m，高 4.5m；最大系固负荷：绑扎系具 100KN、地铃 100KN、壁铃 100KN。最大单车重量 53.24 吨，据船方介绍，货滚装载总量为 160 吨。

四、船舶检验状况

● 法定证书有效期

| 序号 | 证书名称 | 发证日期 | 到期日期 |
|----|--------|------------------|------------------|
| 1 | 船舶国籍证书 | 2020 年 08 月 25 日 | 2023 年 09 月 16 日 |

| | | | |
|---|---------|-------------|-------------|
| 2 | 船舶检验证书簿 | 2019年09月18日 | -- |
| 3 | 船舶适航证书 | 2019年09月18日 | 2020年09月11日 |

船舶适航证书已过期。

● 船舶历史检验记录

该轮于2019年09月12日在舟山进行了改装和检验，无之后检验签证记录，适航证书有效期至2020年09月11日，已过有效期。

五、船体测厚状况

本船于2018年11月15日在舟山进行了船体测厚，情况如下：

| 序号 | 结构位置 | 原始板厚 (mm) | 较大腐蚀率 (%) | 极限腐蚀率 (%) |
|----------|-------------|-----------|-----------|-----------|
| 1 | 外板 | | | |
| 1.1 | 船舳区域 | 7 | 10.7 | 25 |
| 1.2 | 舳前区域 | 7 | 10.0 | 25 |
| 1.3 | 舳后区域 | 7 | 7.9 | 25 |
| 2 | 车辆甲板 | | | |
| 2.1 | 船舳区域 | 10 | 8 | 25 |
| 2.2 | 舳前区域 | 14 | 7.9 | 25 |
| 2.3 | 舳后区域 | 10 | 6.5 | 25 |
| 3 | 船底板 | | | |
| 3.1 | 船舳区域 | 9 | 6.7 | 25 |

| | | | | |
|-----|------|---|-----|----|
| 3.2 | 舫前区域 | 9 | 6.7 | 25 |
| 3.3 | 舫后区域 | 9 | 6.7 | 25 |

本船外板较大腐蚀率为 10.7%；车辆甲板较大腐蚀率为 8.0%；船底板较大腐蚀率为 6.7%；基本在腐蚀极限 25% 范围内。

六、船舶技术状况勘验

1、船体及甲板机械技术状况

1.1 船体外板

该船外板结构平整度一般，局部有碰撞凹陷情况，油漆保养一般；船体可见部分的水尺、船名、船籍港标志等基本完整，船体水线以下外板情况未知。



1.2 艙楼甲板及甲板机械

艙楼甲板钢板基本平整，铺设有木质格栅，无明显破损情况，栏杆扶手局部有变形情况，油漆保养一般；设有 2 台锚绞机，机体及底座结构基本完整，油漆保养一般，局部有锈蚀现象；带缆桩、导缆孔等系泊设备结构完整，

涂层保养一般。

| | |
|--|---|
|  |  |
| <p>艏楼甲板</p> | <p>锚机</p> |
|  |  |
| <p>木格栅</p> | <p>系泊设备</p> |

1.3 艏楼甲板及甲板机械

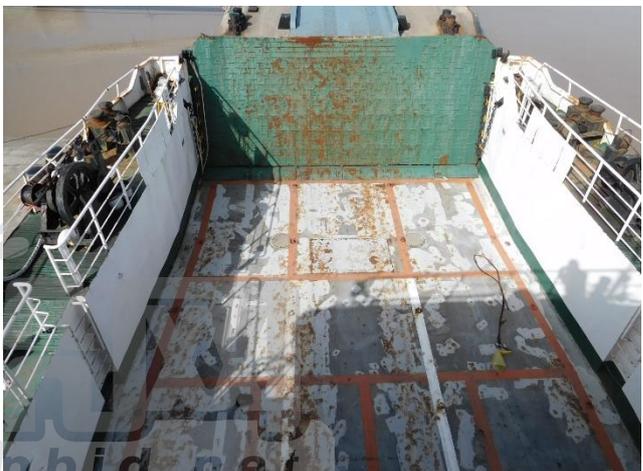
艏楼甲板钢板基本平整，铺设有木质格栅，无明显破损情况，扶手栏杆局部有变形情况，油漆保养一般；设有 2 台绞缆机，机体及底座结构基本完整，油漆保养一般，局部有锈蚀现象；带缆桩、导缆孔等系泊设备结构完整，涂层保养欠佳。

| | |
|--|---|
|  |  |
| <p>艙楼甲板</p> | <p>绞缆机</p> |
|  |  |
| <p>绞缆机底座</p> | <p>系泊设备</p> |

2、车辆甲板技术状况

车辆甲板前、后门桥结构完整，平整度尚可，涂层状况一般，局部锈蚀较多；门桥两边门链、升降钢绳保养一般。车辆甲板整体平整，无明显破损及变形情况，甲板表面涂层尚可；舱壁及顶部 T 型材无明显变形现象，涂层状况良好。

该船在上层建筑前端壁标示有 4.6 米车辆限高标记。

| | |
|--|---|
|  |  |
| <p>车辆甲板限高</p> | <p>甲板概况</p> |
|  |  |
| <p>前门桥</p> | <p>后门桥</p> |

3、其他甲板技术状况

车辆甲板上部还设有旅客甲板、驾驶甲板和罗经甲板。

各层室外甲板基本平整，油漆状况较差，局部有油漆脱落、锈蚀现象；甲板护栏、斜梯结构完整，未见明显变形、断裂和缺档，油漆涂层状况一般。

罗经甲板上设有 2 只救生筏，救生筏释放装置完整，检验标志清晰、有效，整体状态正常。



旅客甲板



客舱



罗经甲板



烟囱



救生筏



救生筏标签

4、驾驶台设备技术状况

驾驶室内整洁度尚可，室内地板、顶部敷料完整，驾驶通导设备配置齐全。主要通导设备有中频、甚高频、电子海图、AIS、GPS、磁罗经、雷达等设备，设备外观未见异常，表面清洁度尚可。

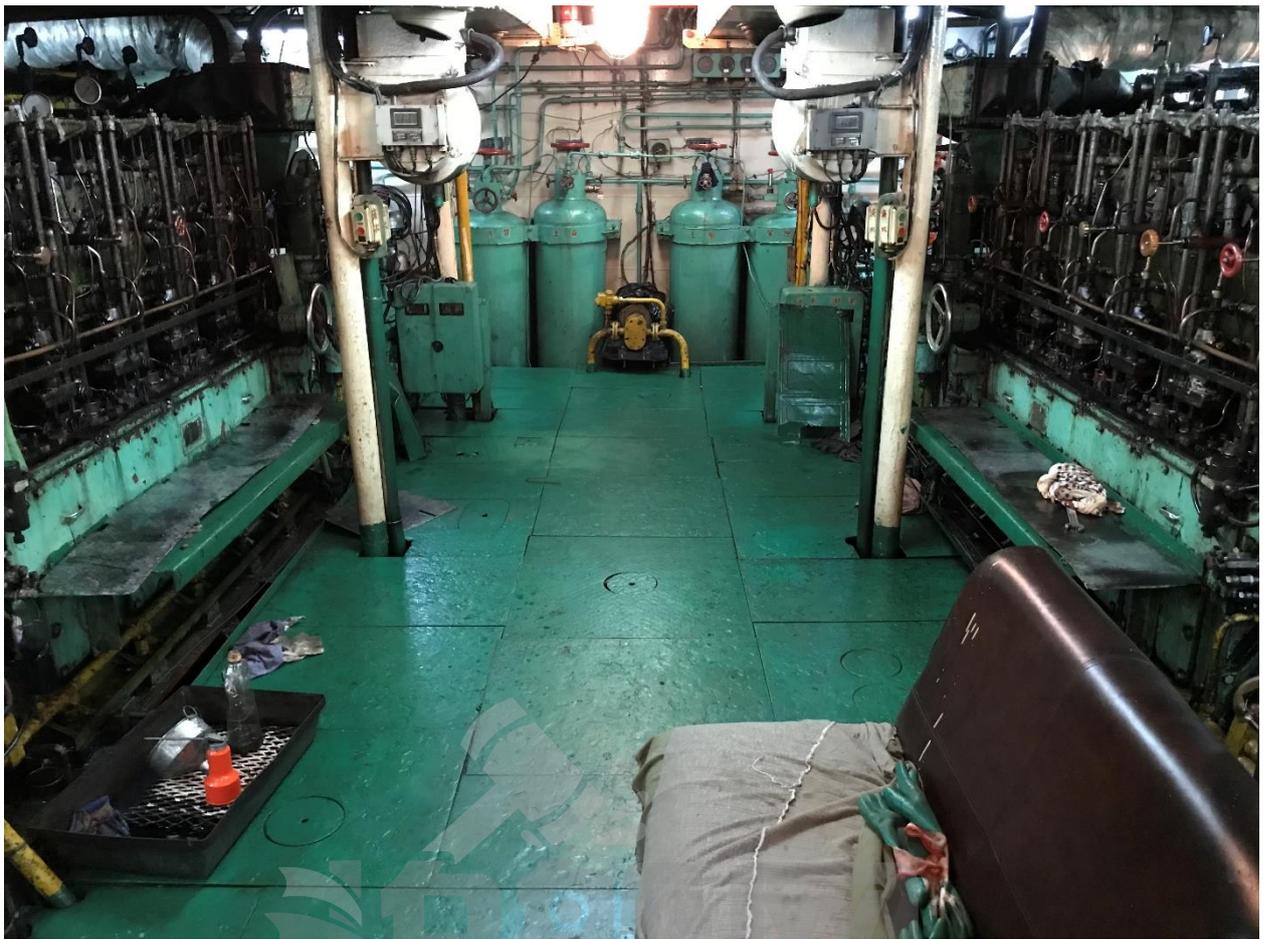
驾驶室内还设有船用集中控制屏，表面整洁度尚可，各指示灯、按钮保护装置完整。



5、机舱及设备技术状况

5.1 机舱概况

该船机舱结构完整，油漆保养状况一般，未见明显脱落及锈蚀情况，舱内清洁度一般。机舱电缆、管路布置规整；机舱梯道、栏杆、花钢板等设施布置完整，表面清洁度一般；机舱舱顶、舱底管路未见显著锈蚀，舱底积有油污水。



机舱概况

5.2 主机

主机型号：B6250ZC；

主机数量/额定功率/转速：2台*441KW*750r/min；

厂家：重庆红岩机器厂。

主机外观无异常，铭牌可辨识，机体局部涂层脱落，附有显著油污，机器部件及管路系统无明显锈蚀破损情况，主机底座积有油污水。



主机

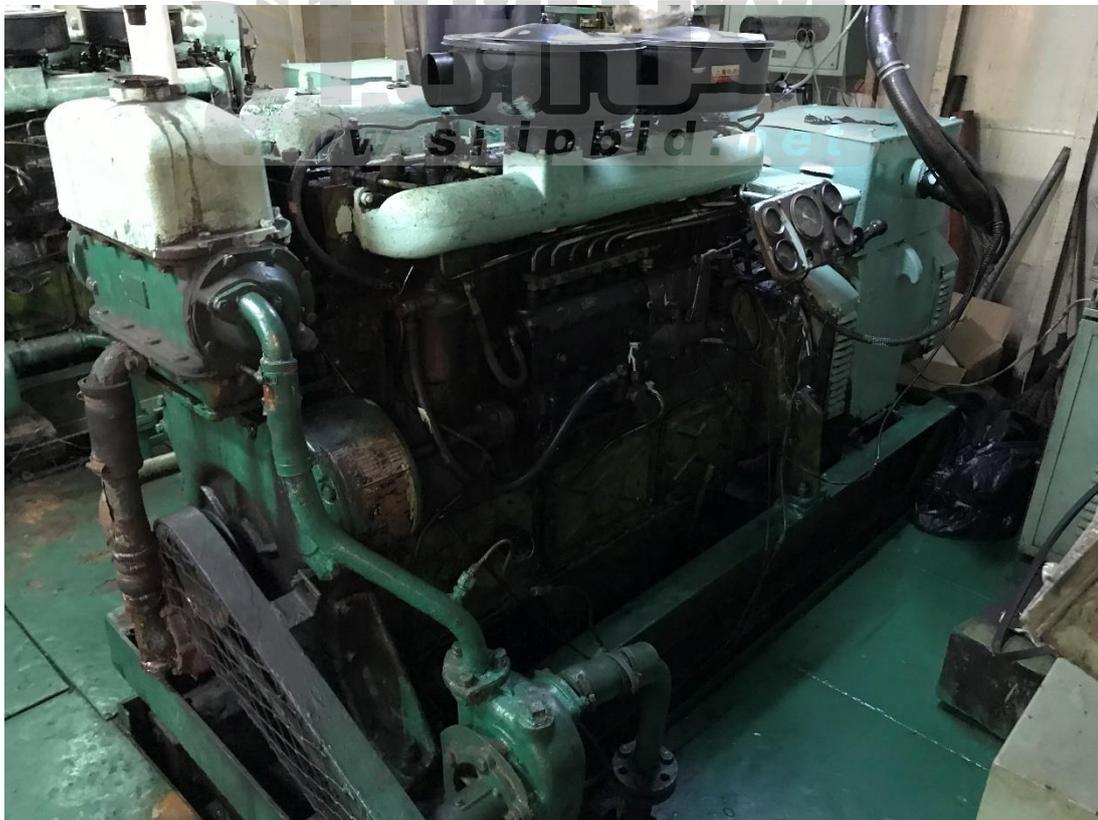
5.3 发电副机

机舱设有 3 台主发电机, 型号: TFX-250M4, 额定功率及电压 64KW*400V; 原动机型号 6135Caf, 额定功率及转速 88.2KW*1500r/min。

从外观看, 各部件布置完整, 铭牌缺失, 机器表面有油污附着, 机体底座积有油污水。



发电机组 1#



发电机组 2#



发电机组 3#

5.4 集控室

机舱集控室整体状况一般，室内防火绝缘设施完整，室内设主配电屏和集控台，箱体外观整洁度一般，开关、仪器仪表配置无损坏现象；主配电板设在集控室外，表面整洁度尚可，各指示灯、按钮保护装置完整。



配电箱



集控台

七、船舶技术状况汇总

本船为双底单壳，双机双桨艉机型滚装船，船检机构 ZC，原为客滚船；1989 年 09 月宁波渔轮厂建造，2019 年 09 月在舟山改装为滚装船；参考载货量 160t，乘客人数 11 人，最大单车重量为 53.24 吨。经查阅船舶资料和勘验，给出如下技术状况汇总：

1、船舶检验及运营状况

本船于 2019 年 09 月 12 日在舟山港进行了改装和检验，适航证书有效期至 2020 年 09 月 11 日止，已过有效期。据船方介绍，本船自 2021 年 7 月至今处于停运靠泊状态，营运期间船舶油耗 1.95 吨/百海里，主机烧 RMA10 低硫燃料油，航速 10 节。

2、船体结构及甲板机械状况

船体外板局部有碰撞凹陷情况，油漆涂层保养欠佳。各层甲板平整度一般，无明显变形及锈蚀情况，涂层保养一般。甲板机械及舾装件结构完整，油漆涂层保养一般，局部存在锈蚀磨损现象。本船外板较大腐蚀率为 10.7%，在腐蚀极限 25% 范围内。

3、机电设备设施状况

驾驶室整洁度尚可，通导设备配置齐全，外观无明显损坏现象。机舱内机电设备结构完整，局部涂层脱落及锈蚀，表面有显著油污附着，管路绝缘包扎基本完整。

(本页无内容)

编制：柳 晓

校对：丁佳达

审核：潘 波

浙江船舶交易市场有限公司

2022年05月09日

